

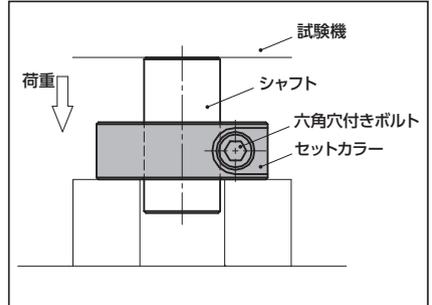
NSCS/NSCSS(-M、-C、-S)のスラスト荷重負荷試験

試験条件

1. 使用シャフト : 焼入れシャフト g6
(材質: SUJ2、面粗さ: Ra0.4)
2. 使用機材 : 荷重試験機による圧縮試験
3. ボルト締めつけ : 手動プリセットトルクレンチで締めつけ

※セットカラーを締めつけ後、シャフトを荷重試験機にて押し、ずれ始めた時の荷重を測定

ボルトサイズ	締めつけトルク (N・m)
M2.6	0.9
M3	1.6
M4	3.7
M5	7.5
M6	12.9
M8	31.2
M10	61.8



セットカラーの締めつけトルクを定めるものではありません。
使用状況（シャフト精度、希望保持力等）により最適な締めつけトルクの管理を行ってください。

試験結果

内径 d	幅 B	ボルト サイズ	シャフトがずれ始めた時のスラスト荷重(N)			
			NSCS		NSCSS	
			-M、-C	-S	-M、-C	-S
5	6	M2.6	750	500	850	700
6	6	M2.6	870	820	1,080	1,020
8	6	M2.6	650	600	900	820
	8	M3	650	440	-	-
	10	M4	1,510	2,020	-	-
	12	M5	2,460	630	-	-
10	15	M6	4,450	4,600	-	-
	6	M2.6	800	650	970	780
	10	M4	1,950	1,530	-	-
	12	M5	2,930	1,660	-	-
12	15	M6	4,880	4,010	-	-
	6	M2.6	850	670	1,070	830
	10	M4	2,040	2,670	-	-
	12	M5	4,120	1,720	-	-
13	15	M6	6,410	6,170	-	-
	8	M3	1,420	1,000	1,760	1,510
	10	M4	2,500	2,750	-	-
15	15	M6	8,000	7,560	-	-
	8	M3	1,280	880	1,930	1,510
	10	M4	2,370	2,200	-	-
	12	M5	3,410	2,480	-	-
16	15	M6	4,860	5,430	-	-
	8	M3	1,380	1,270	1,730	1,560
	10	M4	2,150	2,200	-	-
	12	M5	3,360	3,050	-	-
18	15	M6	7,200	4,900	-	-
20	15	M6	4,620	2,130	-	-
	8	M3	1,630	1,370	2,010	1,550
	10	M4	2,300	3,430	1,580	-
	12	M5	3,340	4,320	3,100	-
25	15	M6	4,190	8,170	4,310	-
	10	M4	2,550	2,700	2,510	2,800
	12	M5	4,430	5,240	-	-
30	15	M6	7,920	8,200	-	-
	12	M5	3,590	3,380	4,690	4,380
35	15	M6	9,170	6,720	-	-
	12	M5	4,710	3,910	5,110	3,990
40	15	M6	4,800	6,840	-	-
	12	M5	5,160	3,710	5,130	4,410
45	18	M8	14,470	11,270	-	-
50	12	M5	4,740	3,210	5,190	4,140
	15	M6	8,270	4,740	8,840	6,110
	18	M8	13,860	10,900	15,110	13,630
	22	M10	20,890	17,910	-	-

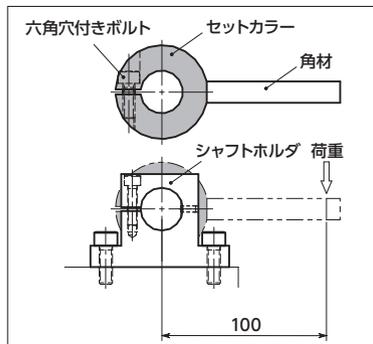
実験値であり、製品の性能を保証するものではありません。

使用に関しては実際にテストを行い、十分に安全を確認することをおすすめします。

NSCS/NSCSS(-M、-C、-S)のモーメント荷重負荷試験

試験条件

1. 使用シャフト : 焼入れシャフト g6
(材質 : SUJ2、面粗さ : Ra0.4)
 2. セットカラー外周部に角材を取りつけ
 3. 使用機材 : 荷重試験機による圧縮試験
 4. ボルト締めつけ : 手動プリセットトルクレンチで締めつけ
- ※セットカラーを締めつけ後、セットカラー中心から 100mm 離れた位置を荷重試験機にて押し、回転し始めた時の荷重をトルクに換算



セットカラーの締めつけトルクを定めるものではありません。
使用状況（シャフト精度、希望保持力等）により最適な締めつけトルクの管理を行ってください。

ボルトサイズ	締めつけトルク (N・m)
M2.6	0.9
M3	1.6
M4	3.7
M5	7.5
M6	12.9
M8	31.2

試験結果

内径 d	幅 B	ボルトサイズ	セットカラーが回転し始めた時のトルク(N・m)			
			NSCS		NSCSS	
			-M、-C	-S	-M、-C	-S
5	6	M2.6	3.6	2.8	3.8	4.0
6	6	M2.6	4.2	3.4	4.6	4.6
8	6	M2.6	4.9	4.0	6.5	4.9
	10	M4	5.0	-	-	-
10	6	M2.6	6.5	6.3	11.2	9.7
12	6	M2.6	7.3	9.2	10.8	12.0
	10	M4	13.4	-	-	-
	12	M5	12.5	-	-	-
	15	M6	70.0	-	-	-
13	8	M3	8.1	9.4	13.0	12.4
15	8	M3	15.5	11.4	21.0	24.3
16	8	M3	25.5	22.6	25.1	29.4
20	8	M3	20.0	26.3	23.4	30.4
	10	M4	28.3	-	-	-
	12	M5	46.7	-	-	-
	15	M6	80.0	-	-	-
25	10	M4	40.0	102.2	58.7	129.5
30	12	M5	127.5	172.2	151.2	180.3
35	12	M5	140.6	163.4	143.6	193.2
	15	M6	108.2	-	-	-
40	12	M5	213.5	215.1	205.1	228.1
45	12	M5	269.3	300.5	326.2	326.8
50	15	M6	268.6	212.1	289.8	306.1
	18	M8	449.5	569.2	509.0	667.3

実験値であり、製品の性能を保証するものではありません。

使用に関しては実際にテストを行い、十分に安全を確認することをおすすめします。