

- 正確な位置決めを可能にしたインデックスプランジャ。
- ピンの先端はテーパ形状。相手側のテーパ穴と隙間なく嵌合することで、高精度な位置決めができます。
- 六角穴付きボルトを使用して取りつけてください。
- 各ピン径について2種類のピン長さを標準化。

## ● 材質・仕上げ



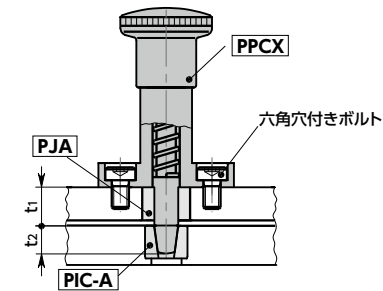
	PPCX
ノブ	ナイロン6(つや消し黒)
本体	SUM22L相当 四三酸化鉄皮膜(黒)
ピン	スチール(硬度50-60HRC)
スプリング	SUS301

単位:mm

品番	B	s	D	L	L <sub>2</sub>	L <sub>c</sub>	C	R	E	F	G	t	荷重(N) min./max.	ピンの せん断荷重 (N)	適用ブシュ		質量 (g)
															PIC-A	PIC-B	
PPCX-6-18	6	9	23	63	18	4.3	7.8	4.3	23	34	13	6	6 / 25	2530	PIC-6-8-A	PIC-6-8-B	43
PPCX-6-24	6	9	23	69	24	4.3	7.8	4.3	23	34	13	6	6 / 25	2530	PIC-6-8-A	PIC-6-8-B	50
PPCX-8-20	8	10.6	28	71	20	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	8.5 / 28	4500	PIC-8-10-A	PIC-8-10-B	75
PPCX-8-26	8	10.6	28	77	26	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	8.5 / 28	4500	PIC-8-10-A	PIC-8-10-B	80
PPCX-10-24	10	12.6	28	75	24	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	11.5 / 40	7030	PIC-10-12-A	PIC-10-12-B	76
PPCX-10-32	10	12.6	28	83	32	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	11.5 / 40	7030	PIC-10-12-A	PIC-10-12-B	81

## ● 使用例

位置決めピン用ブシュ [PJA] () [PJB] (), インデックスプランジャ用ブシュ [PIC-A] () [PIC-B] () と組み合わせて。



[PPCX] のピン先端と [PIC-A] のテーパ穴を隙間なく嵌合することで、高精度な位置決めができます。そのため、ピンのストロークを0.5mm以上残すように  $t_1 \cdot t_2$  を設定してください。

$t_1$ : フランジの取り付け面からテーパ穴までの距離

$t_2$ : テーパ穴に入るピン先端のテーパ部の長さ

単位:mm

品番	t <sub>1</sub> max.	t <sub>2</sub>
PPCX-6-18	10	7
PPCX-6-24	16	7
PPCX-8-20	10	9
PPCX-8-26	16	9
PPCX-10-24	12	11
PPCX-10-32	20	11

## ● 関連商品

インデックスプランジャ用ブシュ [PIC-A] があります。



インデックスプランジャ用ブシュ・フランジつき [PIC-B] があります。



- 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

PPCX-6-18



クリーン洗浄・クリーン梱包  
対応不可

ゆるみ止め  
対応不可

レーザー刻印  
対応可・別料金