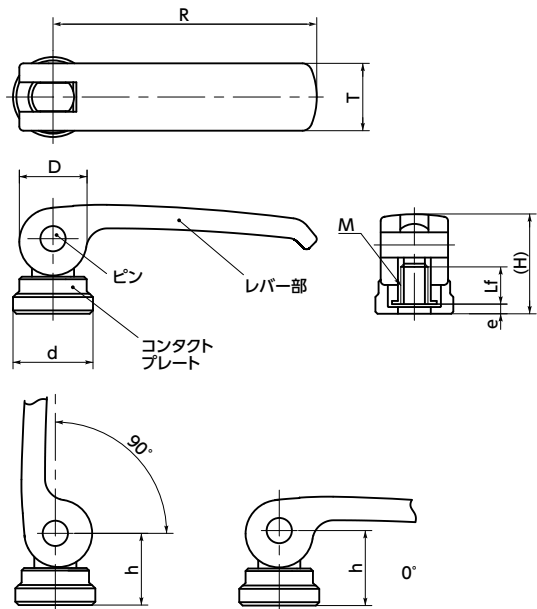




● 材質・仕上げ

	LWBF-AST
レバー部	スティール(精密鋳造用鋼) 三価クロメート処理
ねじ部	スティール 三価クロメート処理
ピン	SUS303相当 無電解ニッケルメッキ
コンタクトプレート	スティール 亜鉛フレークコーティング



- スティール製のカムレバー。高強度で耐久性にすぐれています。
- レバーの上下動作ですばやく締めつけと解放を行います。
- ボルトと組み合わせて使用してください。締めつけの調整は、ボルトで行います。
- レバー部とピンを完全に固定する構造で耐久性を高めています。くり返しの使用でもレバー部とピンの接触面の摩耗によるガタつきの発生はありません。
- 解放時の回転を制限したい場合は、カムレバー回り止めブラケット **LWRBS** (別売) をご使用ください。



使用上の注意

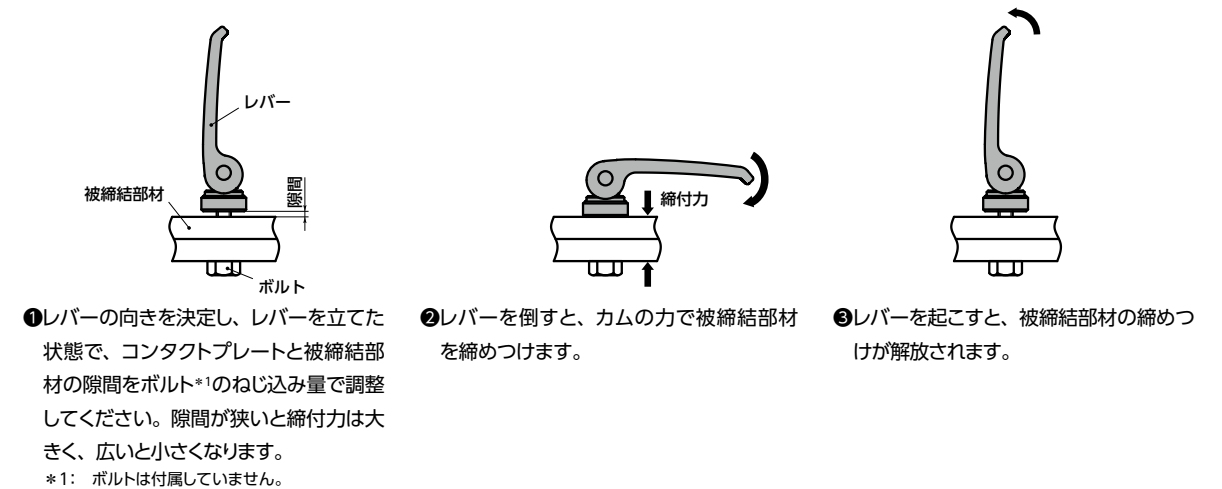
くり返しの使用により、レバー部とコンタクトプレートの接触部が摩耗し、締付力が低下します。定期的に締めつけを調整してください。

単位: mm

品番	R	M(並目)		Lf	T	D	d	e	H	h(0°)	h(90°)	質量(g)
		ねじの呼び	ピッチ									
LWBF-44-M4-AST	44	M4	0.7	8	12	12	14	2.2	19.5	13.2	12.7	28
LWBF-44-M5-AST	44	M5	0.8	8	12	12	14	2.2	19.5	13.2	12.7	28
LWBF-63-M5-AST	63	M5	0.8	10	16	16	18.5	3	24.5	16.3	15.55	64
LWBF-63-M6-AST	63	M6	1	10	16	16	18.5	3	24.5	16.3	15.55	64
LWBF-82-M6-AST	82	M6	1	12	20	20	22.5	3.7	30	19.5	18.5	124
LWBF-82-M8-AST	82	M8	1.25	12	20	20	22.5	3.7	30	19.5	18.5	122
LWBF-101-M8-AST	101	M8	1.25	15	25	26	27	4.8	40	25.3	23.8	238
LWBF-101-M10-AST	101	M10	1.5	15	25	26	27	4.8	40	25.3	23.8	236

● 使用方法

▲ 故障・破損を避けるため、被締結部材への取り付けおよびボルトの調整は、レバーを立てた状態で行ってください。



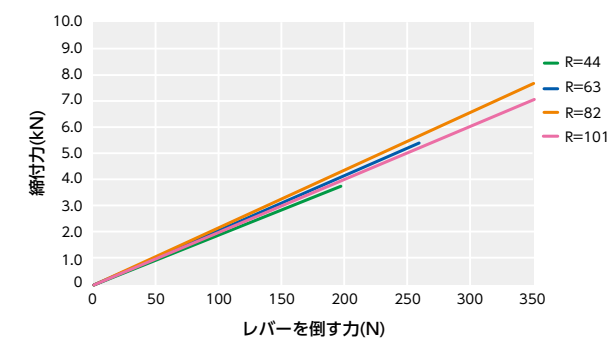
- ①レバーの向きを決定し、レバーを立てた状態で、コンタクトプレートと被締結部材の隙間をボルト*1のねじ込み量で調整してください。隙間が狭いと締付力は大きく、広いと小さくなります。
- ②レバーを倒すと、カムの力で被締結部材を締めつけます。
- ③レバーを起こすと、被締結部材の締めつけが解放されます。

*1: ボルトは付属していません。

● レバーを倒す力と締付力の関係

▲ 締付力は組み合わせて使用するおねじ部品の強度を超えないように設定してください。

下記値は、参考値であり保証値ではありません。



● 関連商品

カムレバーの回り止め用ブラケット

LWRBS があります。



● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

LWBF-63-M5-AST



クリーン洗浄・クリーン梱包	ねじ組み合わせ	ねじカット	ゆるみ止め	レーザ刻印
お問い合わせください	対応不可	対応不可	対応不可	対応不可