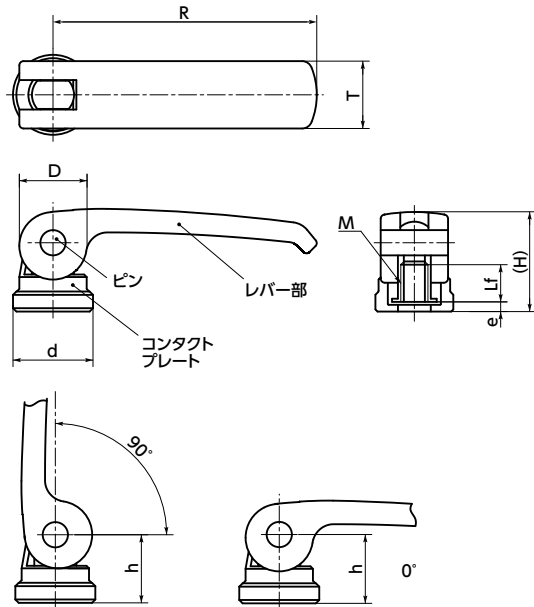




● 材質・仕上げ



	LWBF-ST
レバー部	スチール(精密鍛造用鋼) 三価クロメート処理
ねじ部	スチール 三価クロメート処理
ピン	SUS303相当 無電解ニッケルメッキ
コンタクトプレート	ガラス繊維強化ナイロン6



- レバーの上下動作ですばやく締めつけと解放を行います。
- レバー部およびねじ部はスチール製です。
- ボルトと組み合わせて使用してください。締めつけの調整は、ボルトで行います。
- レバー部とピンを完全に固定する構造で耐久性を高めています。くり返しの使用でもレバー部とピンの接触面の摩耗によるガタツきの発生はありません。
- 解放時の回転を制限したい場合は、カムレバー回り止めブラケット **LWRBS** (別売) をご使用ください。



⚠ 使用上の注意

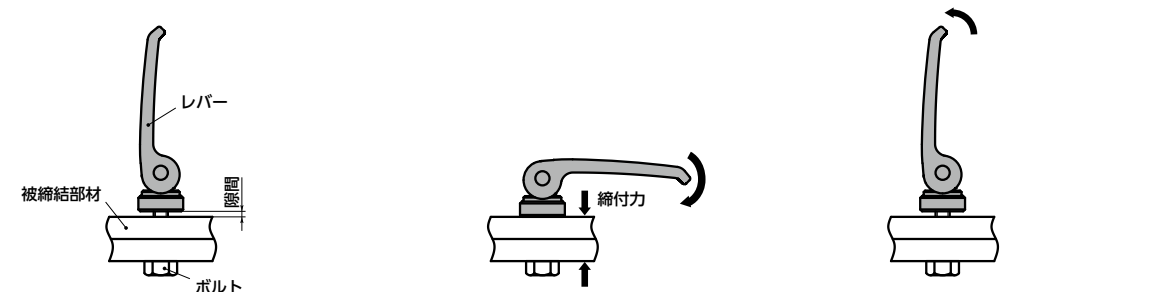
くり返しの使用により、レバー部とコンタクトプレートの接触部が摩耗し、締付力が低下します。定期的に締めつけを調整してください。

品番	R	M(並目)		Lf	T	D	d	e	H	h(0°)	h(90°)	質量(g)
		ねじの呼び	ピッチ									
LWBF-44-M4-ST	44	M4	0.7	8	12	12	14	2.2	19.5	13.2	12.7	24
LWBF-44-M5-ST	44	M5	0.8	8	12	12	14	2.2	19.5	13.2	12.7	24
LWBF-63-M5-ST	63	M5	0.8	10	16	16	18.5	3	24.5	16.3	15.55	58
LWBF-63-M6-ST	63	M6	1	10	16	16	18.5	3	24.5	16.3	15.55	57
LWBF-82-M6-ST	82	M6	1	12	20	20	22.5	3.7	30	19.5	18.5	114
LWBF-82-M8-ST	82	M8	1.25	12	20	20	22.5	3.7	30	19.5	18.5	110
LWBF-101-M8-ST	101	M8	1.25	15	25	26	27	4.8	40	25.3	23.8	217
LWBF-101-M10-ST	101	M10	1.5	15	25	26	27	4.8	40	25.3	23.8	213

単位:mm

● 使用方法

⚠ 故障・破損を避けるため、被締結部材への取り付けおよびボルトの調整は、レバーを立てた状態で行ってください。



①レバーの向きを決定し、レバーを立てた状態で、コンタクトプレートと被締結部材の隙間をボルト*1のねじ込み量で調整してください。隙間が狭いと締付力大きく、広いと小さくなります。

*1: ボルトは付属していません。

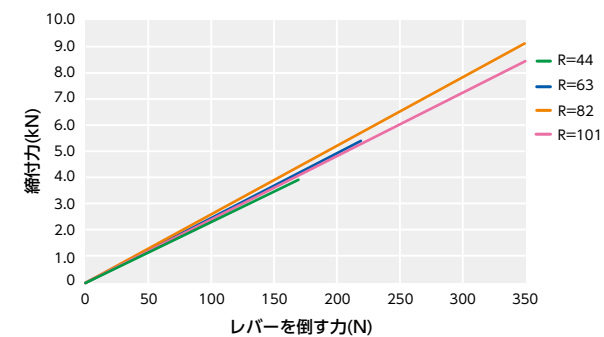
②レバーを倒すと、カムの力で被締結部材を締めつけます。

③レバーを起こすと、被締結部材の締めつけが解放されます。

● レバーを倒す力と締付力の関係

⚠ 締付力は組み合わせて使用するおねじ部品の強度を超えないように設定してください。

下記値は、参考値であり保証値ではありません。



● 関連商品

カムレバーの回り止め用ブラケット

LWRBS があります。



● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

LWBF-63-M5-ST



クリーン洗浄・クリーン梱包	ねじ組み合わせ	ねじカット	ゆるみ止め	レーザ刻印
対応不可	対応不可	対応不可	対応不可	対応不可