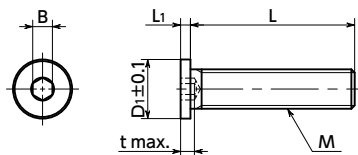


SSHS-SD-FC 六角穴付き極低頭小頭ボルト(フッ素コーティング)

SUS ステンレス スペース かじり・焼きつき防止 スリム



● 材質・仕上げ

	SSWS-SD-FC
本体	SUSXM7 (SUS304相当) フッ素コーティング
強度区分	A2-50

- 頭部径の小さい六角穴付き極低頭ボルト。通常の六角穴付き極低頭ボルトよりザグリ穴径を小さくできます。
- コストパフォーマンスにすぐれたコーティングです。
- すぐれた潤滑性。ねじのかじり・焼きつき防止に適しています。

● 用途

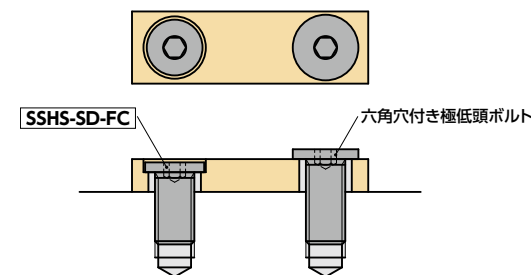
機器・装置の省スペース化
かじり・焼きつき防止

単位：mm

品番	M(並目)		L								D1	L1	B	t max.	質量(g)
	ねじの呼び	ピッチ													
SSWS-M3-SD-FC	M3	0.5	6	8	10	12					5	1.3	1.5	2	0.4 - 0.7
SSWS-M4-SD-FC	M4	0.7	6	8	10	12	16				6	1.5	2	2.5	0.7 - 1.5
SSWS-M5-SD-FC	M5	0.8	6	8	10	12	16	20			8	1.5	3	3	1.2 - 2.9
SSWS-M6-SD-FC	M6	1	6	8	10	12	16	20	25	30	9	1.5	3	4	1.6 - 5.8
SSWS-M8-SD-FC	M8	1.25		8	10	12	16	20	25	30	11	1.5	4	5	3.1 - 10
SSWS-M10-SD-FC	M10	1.5			10	12	16	20	25	30	13.5	1.5	5	6	5.7 - 16

● 使用例

通常の六角穴付き極低頭ボルトではザグリ加工ができなかった箇所にもザグリ加工を行い、頭部を隠すことができます。



使用上の注意

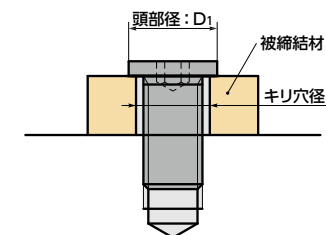
- 頭部座面の面積が小さく座面圧が高くなります。
- 下式を参考に、ねじの締めつけによる座面圧が被締結材の許容面圧を超えないようご注意ください。

$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P: 座面圧 (N/mm²)
σ: ボルト応力 (N/mm²)
As: ねじ有効断面積 (mm²)
A: 座面積 (mm²)

$$\text{座面積 } A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

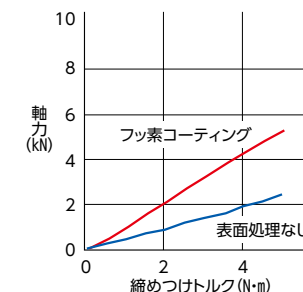
D: 頭部径 (mm)
d: キリ穴径 (mm)



● 頭部径とねじ有効断面積

品番	頭部径 (mm)	ねじ有効断面積 (mm ²)
SSWS-M3-SD-FC	5	5.03
SSWS-M4-SD-FC	6	8.78
SSWS-M5-SD-FC	8	14.2
SSWS-M6-SD-FC	9	20.1
SSWS-M8-SD-FC	11	36.6
SSWS-M10-SD-FC	13.5	58

● 締めつけ特性(参考)



● 六角穴付きボルト(フッ素コーティング) **SNSS-M5-25-FC** での参考データになります。

バラ売り 1本から注文できるため対象外	クリーン洗浄・クリーン梱包 対応不可	ねじカット 対応不可	ゆるみ止め 対応不可	脱落防止加工 対応不可
------------------------	-----------------------	---------------	---------------	----------------

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

SSWS-M5-20-SD-FC

