

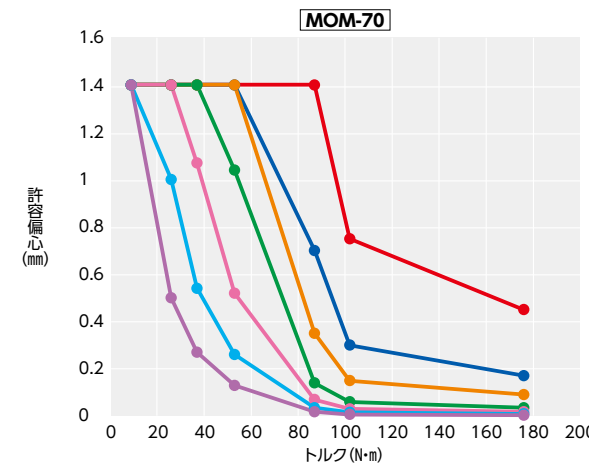
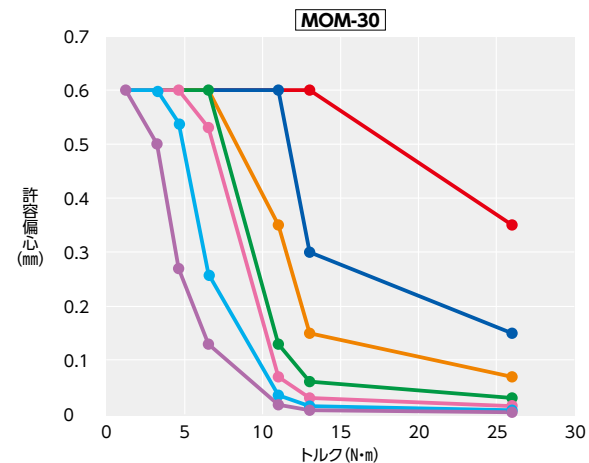
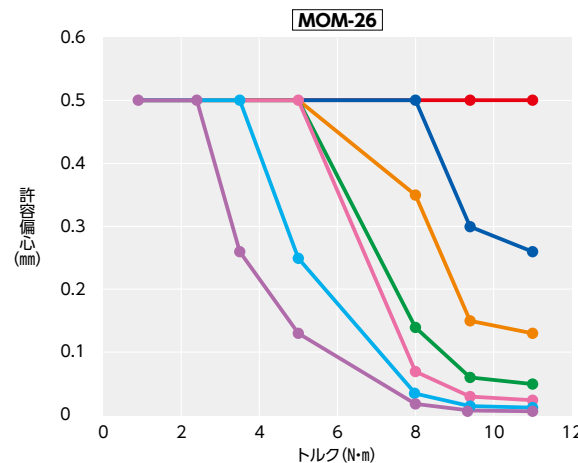
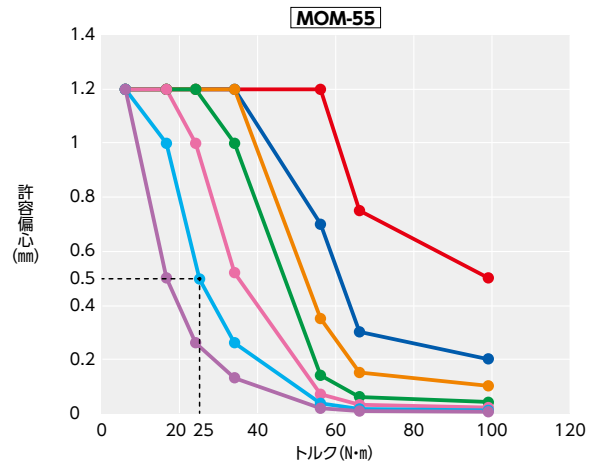
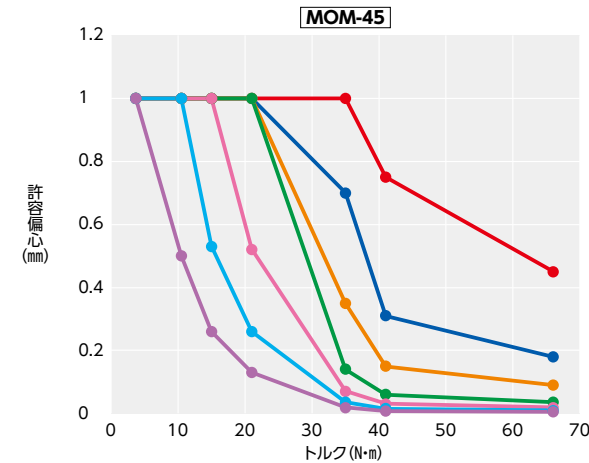
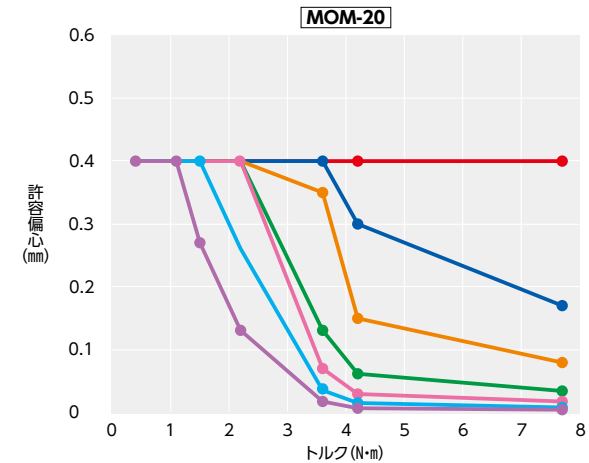
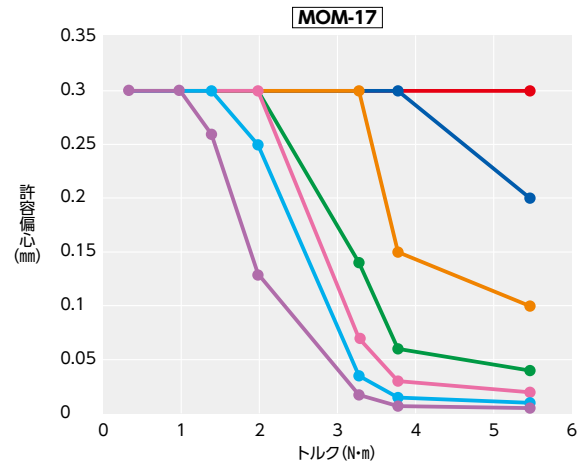
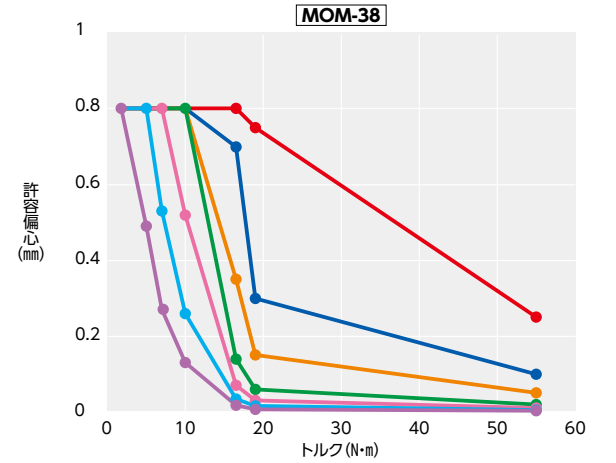
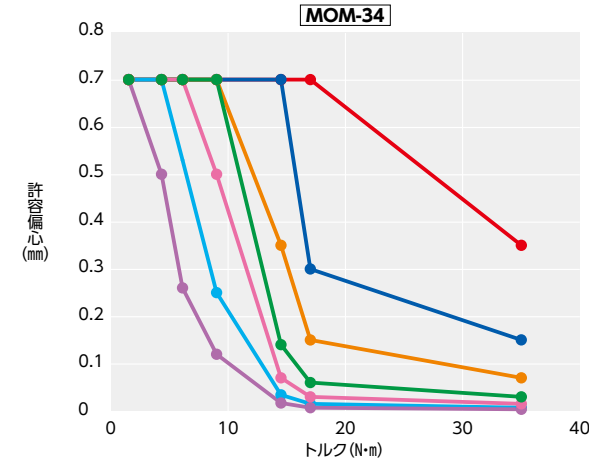
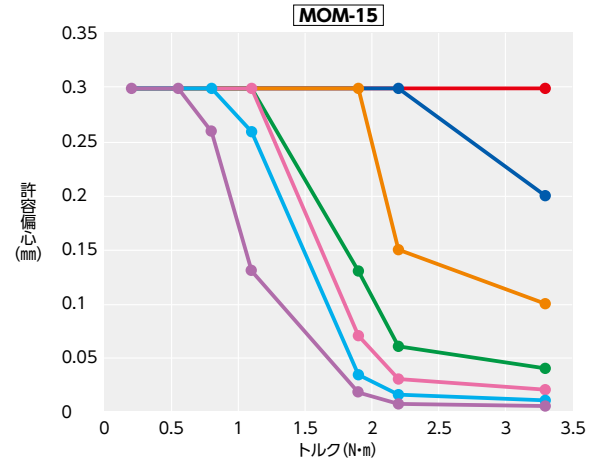
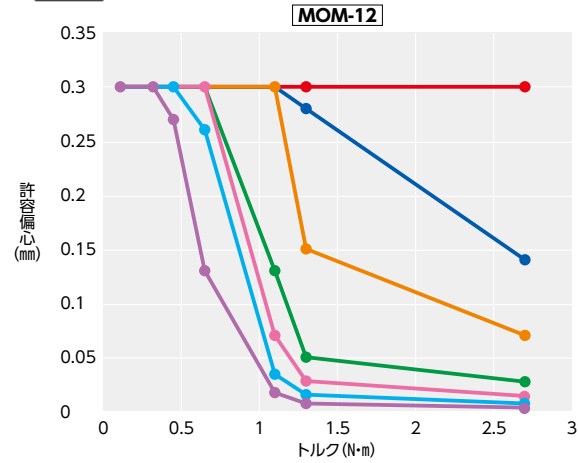
MOM フレキシブルカップリング - オルダムタイプ

高トルク 高剛性

テクニカル・インフォメーション

● 許容偏心

MOM は負荷トルクと回転数によって許容偏心が変化します。



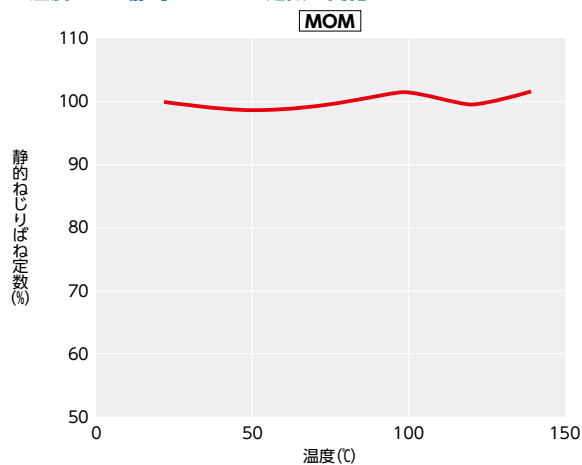
● 例
負荷トルクが25N・m、回転数が1000min⁻¹のとき、**MOM-55**の許容偏心は0.5mmです。

- 20min⁻¹
- 50min⁻¹
- 100min⁻¹
- 250min⁻¹
- 500min⁻¹
- 1000min⁻¹
- 2000min⁻¹

MOM フレキシブルカップリング - オルダムタイプ

高トルク 高剛性

● 温度による静的ねじりばね定数の変化



20°Cにおける静的ねじりばね定数を100%とした場合の値です。**MOM**は温度による静的ねじりばね定数の変化が少なく応答性の変化は極小です。

ただし、高温下でのご使用にあたっては熱膨張に伴う軸の伸びやたわみによるミスアライメントに注意してください。

● スリップトルク

クランピングタイプの**MOM-C**は下表のように、軸穴径によって軸のスリップトルクが異なります。選定の際は注意してください。
単位：N・m

品番	軸穴径																		
	3	4	5	6	6.35	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	35
MOM-15C	0.3	0.5	0.8	1															
MOM-17C		2.1	3.5	3.7															
MOM-20C			3.8	6	6	6.8	7.5												
MOM-26C				5.4	5.4	5.8	6.6	8.7											
MOM-30C						7.4	12	14	15										
MOM-34C							13	13	15	16	16								
MOM-38C							16	18	20	23	25	28	31						
MOM-45C								47	48	56	56	57	62						
MOM-55C										42	54	55	56	89	93	97			
MOM-70C												62	92	95	97	100	110	120	130

● 軸の寸法許容差h7、硬度34 - 40HRC、**MOM-C**の寸法表に記載のねじ締めつけトルクの値での試験値であり保証値ではありません。

● スリップトルクは使用条件により変化します。事前に実際と同じ条件でテストしてください。