

# MOR フレキシブルカップリング - オルダムタイプ

高トルク × 電気絶縁性 × 許容ミスアライメント大 × 偏心反力小

## 構造

### ● セットスクルータイプ

**MOR** → P.xxxx



### ● クランピングタイプ

**MOR-C** → P.xxxx



### ● セットスクルー+キータイプ

**MOR-K** → P.xxxx



### ● クランピング+キータイプ

**MOR-CK** → P.xxxx



### ● 適用モータ

	MOR
サーボモータ	-
ステッピングモータ	-
一般汎用モータ	◎

◎:非常にすぐれている ○:すぐれている

### ● 特性

	MOR
高トルク	◎
許容ミスアライメント	◎
偏心反力小	◎
電気絶縁性	◎
使用可能温度	-20℃~80℃

◎:非常にすぐれている ○:すぐれている

- オルダムタイプのフレキシブルカップリングです。
- ハブとスペーサがスリップすることにより、大きな偏心・偏角を許容します。
- ミスアライメントにより発生する偏心反力が小さく、軸への負担を軽減します。
- シンプル構造で組み立てが簡単です。

### ● 用途

スパッタリング装置 / パーツフィーダ / 工作用マシン / アミューズメント機器

### ● 材質・仕上げ

	MOR / MOR-C / MOR-K / MOR-CK
ハブ	A2017 アルマイト処理*1
スペーサ	ポリアセタール
六角穴付き止めねじ	SCM435 四三酸化鉄皮膜(黒)
六角穴付きボルト	SCM435 四三酸化鉄皮膜(黒)

\*1: 軸穴およびキー溝の表面処理は、工程の都合により、表面処理ありとなしの部品が混在する場合がありますが、カップリングの性能上問題ありません。

- 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

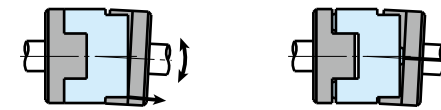
## MOR-20CK-6-10

商品記号      サイズ      軸穴径

寸法表を参照し、品番を指定してください。

### ● スペーサの突起構造

スペーサの突起構造が大きな偏角を無理なく許容。軸への負担を軽減します。



(突起なし)

(突起あり)

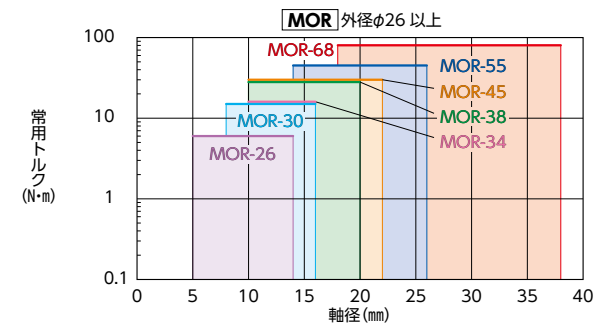
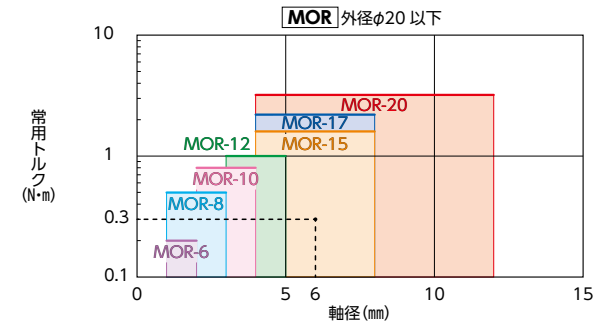
スペーサに突起のないオルダムタイプカップリングでは、スペーサとハブが外径付近で干渉するため、許容偏角が小さく(1°~1.5°)、また、軸に曲げモーメントが発生します。

NBKのオルダムカップリングは、突起が支点となり、容易に偏角を許容。曲げモーメントが発生しません。このため、許容偏角が大きく(3°)、また軸への負担を軽減します。

## 選定

### ● 軸径・常用トルクによる選定

軸径と常用トルクが交差した領域が選定サイズになります。



### ● 選定例

選定条件が軸径φ6、負荷トルク0.3N・mのとき、選定サイズは **MOR-15** です。



軸穴・キー溝追加加工 → P.xxxx

対応可・別料金

クリーン洗浄・クリーン梱包 → P.xxxx

お問い合わせください

ステンレスねじ変更 → P.xxxx

対応可・別料金