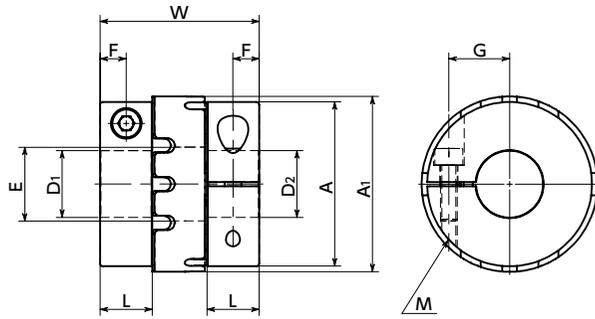


MOT-C フレキシブルカップリング - オルダムタイプ - クランピングタイプ

高トルク × 電気絶縁性 × 許容ミスアライメント大 × 偏心反力小

MOT-C



寸法

単位: mm

品番	A	A1	L	W	E	F	G	M	ねじ締めつけトルク (N・m)
MOT-55C	51	55	13.8	46	21	6.9	18.5	M5	4
MOT-63C	59	63	18.7	57	26.5	9.4	21.8	M6	8
MOT-75C	73.5	75	24	77	35	12	27.5	M8	16

品番	標準軸穴径 D1・D2 (寸法許容差H8)													
	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	40	
MOT-55C	●	●	●	●	●	●	●	●						
MOT-63C				●	●	●	●	●	●	●				
MOT-75C						●	●	●	●	●	●	●	●	●

- 全商品に六角穴付きボルトが付属しています。
- 適用軸径の推奨寸法許容差はh6およびh7です。
- ハブの一方がセットスクルータイプ、他方がクランピングタイプその他の組み合わせのご注文にも応じます。
- カップリングへの軸の挿入量は、取り付け・メンテナンスをご覧ください。

性能

品番	最大軸穴径 (mm)	キー溝追加加工 最大軸穴径 (mm)	常用トルク*1 (N・m)	最大トルク*1 (N・m)	最高回転数 (min ⁻¹)	慣性モーメント*2 (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	質量*2 (g)
MOT-55C	25	25	30	60	2000	6.9×10 ⁻⁵	3100	3	3	170
MOT-63C	32	32	45	90	2000	1.5×10 ⁻⁴	4900	4	3	270
MOT-75C	40	40	80	160	2000	4.7×10 ⁻⁴	9800	4.5	3	540

*1: 負荷変動による常用トルク・最大トルクの補正は必要ありません。

周囲温度が30℃を超える場合は、常用トルク・最大トルクを下表の温度補正係数で補正してください。MOT-Cの使用可能温度は-20℃~80℃です。

軸穴径のサイズにより、軸のスリップトルクがカップリングの常用トルクより小さくなる場合があります。

*2: 最大軸穴径での値です。

● 周囲温度・温度補正係数

周囲温度	温度補正係数
-20℃~30℃	1.00
30℃~40℃	0.80
40℃~60℃	0.70
60℃~80℃	0.55

⚠ 使用上の注意

Dカット軸に取りつける場合は、軸のDカット面の位置に注意してください。

軸穴・キー溝追加加工 対応可・別料金	クリーン洗浄・クリーン梱包 対応不可	ステンレスねじ変更 対応可・別料金
-----------------------	-----------------------	----------------------

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

MOT-63C-20-25 1組

←1

←2

MOT-63-SPCR スペーサ単体

商品
記号

外径
(A1寸
法)

スペーサ単体