

● **1個でも、短納期でお届けします。**

鑄造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。

● **イソメックブッシングシステムを採用しています。**

シャフトへの着脱・位置ぎめは六角レンチまたはソケットレンチ1本で行えます。また、テーパしまりばめの原理により、締結力は焼きばめと同等。安全で確実な伝動が得られます。

● **国際規格に準拠しています。**

イソメックポリドライブプーリーの製品規格はISO 9982-1998「Beltdrives—Pulleys and V-ribbed belts for industrial applications—PH, PJ, PK, PL and PM profiles:dimensions」に準拠しています。

● **高いバランス精度。**

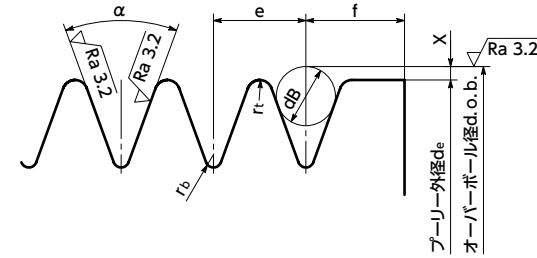
イソメックポリドライブプーリーは外周での不釣り合い許容値を1gまたはプーリーとブッシングの合計質量の0.1%のいずれかより大きい数値で設定し、バランス調整を行っています。

しかもブッシングシステム・タイプ1の適用プーリーには、ブッシングの抜き穴とスリットとの質量差に起因するアンバランスを修正するため、スリット位置のプーリー本体にキリ穴をあけています。



商品規格

商品規格はISO 9982-1998「Belt drives—Pulleys and V-ribbed belts for industrial applications—PH, PJ, PK, PL and PM profiles : dimensions」に準拠しています。



● **溝部の寸法**

溝の形	$\alpha \pm 0.5$ (°)	2X	$e^{*1} \pm 0.05$	$r_t \pm 0.08$	r_b max.	$f \pm 0.5$	$d_B \pm 0.01$
PK	40	1.38	3.56	0.35	0.5	5	2.5

*1: eの累積誤差は±0.3mm以下。

● **外周の振れの許容値**

外径 d_e	外周の振れの許容値
74以下	0.13
74を超え 250以下	0.25
250を超えるもの	$0.25 + (\text{外径} - 250) \times 0.0004$

● **リム側面の振れの許容値**

外径 d_e	リム側面の振れの許容値
125以下	0.15
125を超え 315以下	0.2
315を超えるもの	0.3

● **バランス**

外周での不釣り合い質量は、プーリーとブッシングの合計質量の0.1%または1gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、周速15m/sでJIS B 0905「回転機械—剛性ロータの釣り合い良さ」のG16に相当します。

なお、イソメックブッシング・タイプ1の適用プーリーには、ブッシングの抜き穴とスリットとの質量差に起因するアンバランスを修正するため、スリット位置のプーリー本体にキリ穴をあけています。

● **外径の寸法許容差**

外径 d_e	外径の寸法許容差
74以下	±0.25
74を超え 200以下	±0.50
200を超えるもの	$\pm \{0.50 + (\text{外径} - 200) \times 0.002\}$

● **各溝ごとの外径(オーバーボール径)の寸法許容差**

外径 d_e	溝本数	外径の寸法許容差
74以下	6以下	0.1
	6を超えるもの	$0.1 + (\text{溝本数} - 6) \times 0.003$
74を超え 500以下	10以下	0.15
	10を超えるもの	$0.15 + (\text{溝本数} - 10) \times 0.005$
500を超えるもの	10以下	0.25
	10を超えるもの	$0.25 + (\text{溝本数} - 10) \times 0.01$

● **材質・仕上げ**

	イソメックポリドライブプーリー
本体	FC200以上

