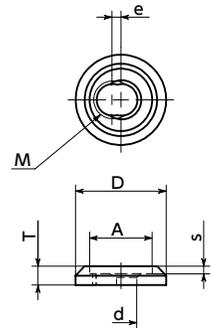
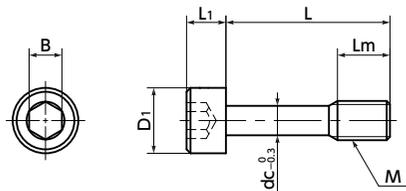


LYSC-N



SSC



- 筐体内部でのねじの脱落を防止するとともに、取っ手の取り付け面を美しく装飾します。
- 取っ手を取りつけるカバー・扉などの追加加工は不要です。
- 部品の脱落防止対策が求められる、食品機械・包装機械・薬品製造装置の用途などに。
- 取り付けのための脱落防止ねじ **SSC** が付属しています。
- 材質・仕上げ

	LYSC-N-SSC
取っ手用脱落防止座金 LYSC-N	SUS304 パレル研磨
脱落防止ねじ SSC	SUSXM7(SUS304相当)

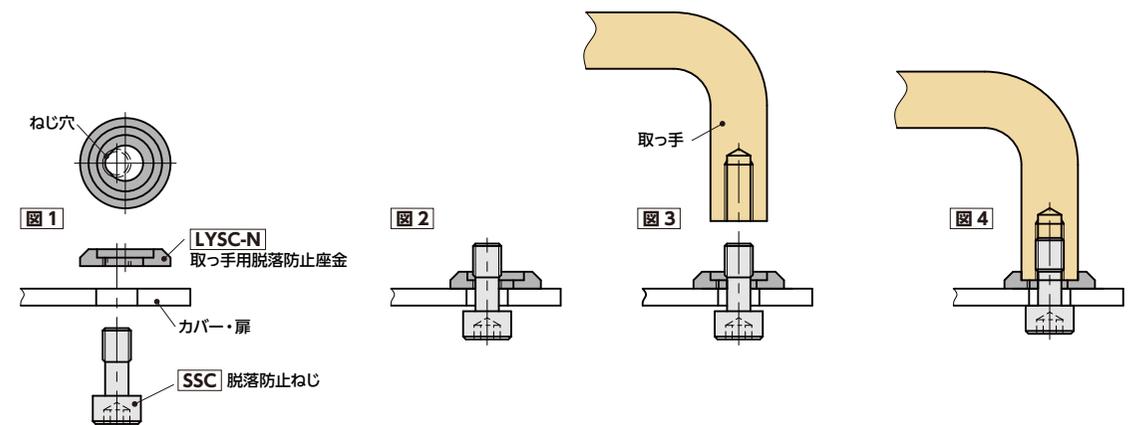


単位: mm

品番	取っ手用脱落防止座金 LYSC-N → P.xxxx							脱落防止ねじ SSC → P.xxxx							質量 (g)
	D	M	d	e	A	T	s	M	L	Lm	D1	L1	B	dc	
LYSC-12-N-SSC-M5-12	12	M5	4.2	1.2	8.3	2.5	1	M5	12	6	8.5	5	4	3.9	4.4
LYSC-12-N-SSC-M5-16	12	M5	4.2	1.2	8.3	2.5	1	M5	16	6	8.5	5	4	3.9	4.9
LYSC-16A-N-SSC-M5-12	16	M5	4.2	1.5	10.3	3	1.5	M5	12	6	8.5	5	4	3.9	6.1
LYSC-16A-N-SSC-M5-16	16	M5	4.2	1.5	10.3	3	1.5	M5	16	6	8.5	5	4	3.9	6.6

● 取り付け方法

- ①カバー・扉に付属の脱落防止ねじ **SSC** を通し、取っ手の取り付け面から取っ手用脱落防止座金 **LYSC-N** の中心から偏心した位置にあるねじ穴に、**SSC** の円筒部が貫通するまでねじ込んでください **図2**。
- ② **SSC** を **LYSC-N** の中心のキリ穴の位置に移動させてください **図3**。
- ③ **図3** の状態で、**SSC** を締めつけて取っ手を取りつけてください **図4**。
- ④取り付け後、取っ手のねじ穴および **SSC** は **LYSC-N** の中心に保持されます。このとき **LYSC-N** の中心にあるキリ穴は **SSC** のねじ部より小さく、**SSC** がキリ穴から抜けることがないため、脱落が防止されます。



● 適用取っ手

品番	適用取っ手											
	UNF → P.xxxx	UNFS	UNFA	UMP → P.xxxx	USP → P.xxxx	UAP → P.xxxx	UHF → P.xxxx	UHFS	UGF → P.xxxx	UFF → P.xxxx	UFFS	TG → P.xxxx
LYSC-12-N-SSC				UMP-8-** USP-8-** UAP-8-**						UFF-8-30-CR UFFS-8-30		TG-108 TG-128
LYSC-16A-N-SSC	全商品			UMP-10-** USP-10-** UAP-10-**			全商品		全商品	UFF-10-40-CR UFFS-10-40		TG-110 TG-130

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

LYSC-12-N-SSC-M5-12

