

● 材質・仕上げ

	NQTS-F-NI-GF
本体	SUS303
ノブ	SUS304相当
六角穴付きボルト	ステンレス
耐熱温度*1	100℃

*1: グリースの使用上限温度です。

⚠ 使用上の注意

グリースの劣化や減少により、操作力が大きくなる可能性があります。その際は、専用カムベースの摺動部にグリース (NOKクリューバー製クリューバーシンス UH1 14 - 222) を塗布してください。

- 工具不要で専用カムベースと組み合わせて治具の脱着作業を容易にします。
- ノブを90°回転させるだけでクランプ・アンクランプ操作が可能のため、くり返し作業に最適です。
- アンクランプ時はクランプピンが本体に収納されて外部への突出がないため、スライド動作が可能です。
- ノブは握りやすい丸みを帯びた逆テーパ形状、本体の刻印は耐蝕性を損なわないレーザ刻印です。
- ノブの突起とレーザ刻印により、クランプ状態が一目で確認できます。
- ノブ操作部は動作テストを5万回クリア。すぐれた耐久性により、部品の交換頻度を削減できます。
- オールステンレス製。
- NSF H1 登録のグリースを使用。食品機械での使用に適しています。
- 取り付け用の六角穴付きボルトを2本付属しています。
- 3mm以上6mm未満の板への取り付けは、専用スペーサ **NQTS-SPCR** をご使用ください。

単位: mm

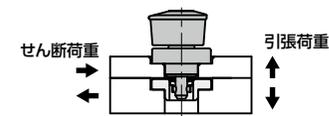
品番	F	L1	L3	I	L2	D	M(並目)		Lf	E	B	s	L	適用板厚		くり返し位置決め精度	クランプ力*1 (N)	質量 (g)
							ねじの呼び	ピッチ						NQTS-SPCR 無	NQTS-SPCR 有			
NQTS-5-F-NI-GF	25	32.7	5.5	14	6	13.9	M2.5	0.45	4	10	5	15.6	22.6	6~10	3~6	±0.1	60	61
NQTS-8-F-NI-GF	34	41.1	5.5	18	9.5	18.5	M3	0.5	6	13	8	17	29.1	6~14	3~6	±0.1	90	146

*1: クランプ力は、引張荷重に対し、取り付け板間のすき間を0.1mm以内に保持する許容荷重です。

🧼 クリーン洗浄・クリーン梱包
対応不可

🔪 レーザ刻印
対応不可

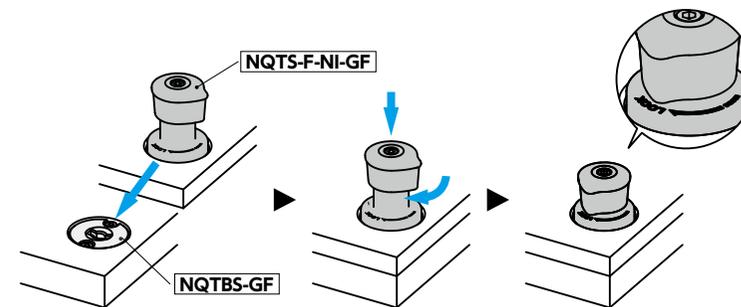
● 許容荷重



品番	許容せん断荷重 (N)	許容引張荷重 (N)
NQTS-5-F-NI-GF	1800	1200
NQTS-8-F-NI-GF	3200	2600

● 使用例

専用カムベース **NQTB5-GF** などと組み合わせて。



● 関連商品

専用カムベースがあります。



専用スペーサ **NQTS-SPCR** がありません。



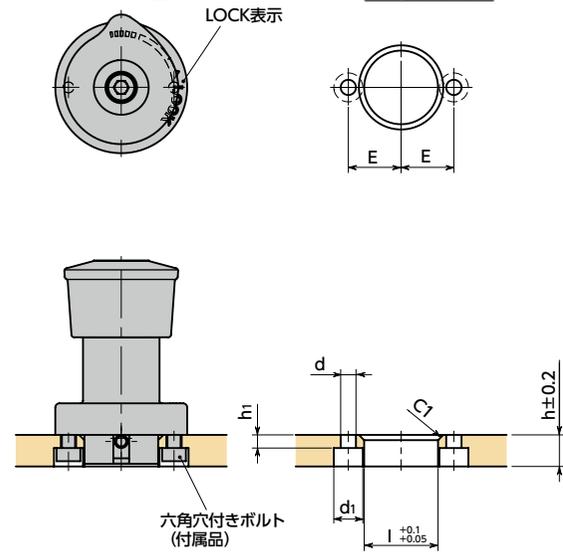
● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

NQTS-5-F-NI-GF



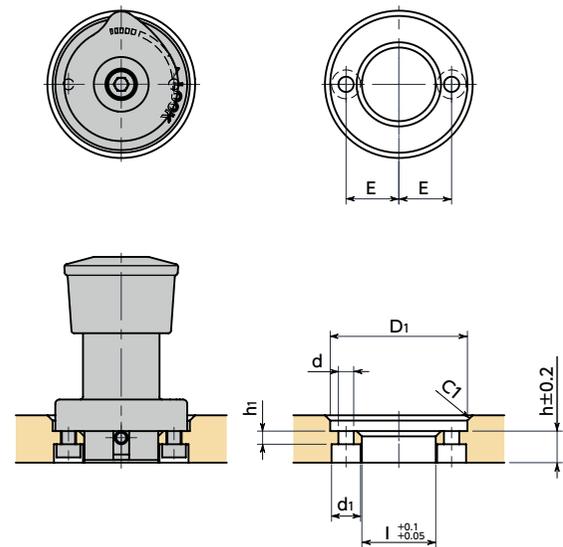
● 取り付け

LOCK表示は取り付け穴の直線上にレーザー刻印されています。作業性を考慮してLOCK表示・取り付け穴位置を設定してください。
板厚が3mm以上6mm未満の場合は、**NQTS-SPCR** の取り付けをご参照ください。



単位: mm

品番	適用板厚	l	h	E	d	d ₁	h ₁
NQTS-5-F-NI-GF	6	14	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-F-NI-GF	6	18	6	13	3.4	6.5	2.5

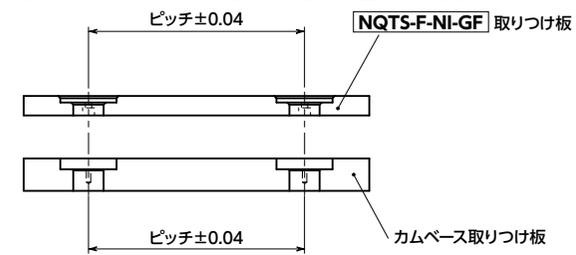


単位: mm

品番	適用板厚	l	D ₁	h	E	d	d ₁	h ₁
NQTS-5-F-NI-GF	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-F-NI-GF	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5

● 穴間ピッチ精度

NQTS-F-NI-GF 取り付け板・カムベース取り付け板のピッチ公差は±0.04mm以下となるように加工してください。



● くり返し位置決め精度

くり返し位置決め精度は±0.1mmです。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、アプリケーションに適した位置決めピンをご用意ください。

