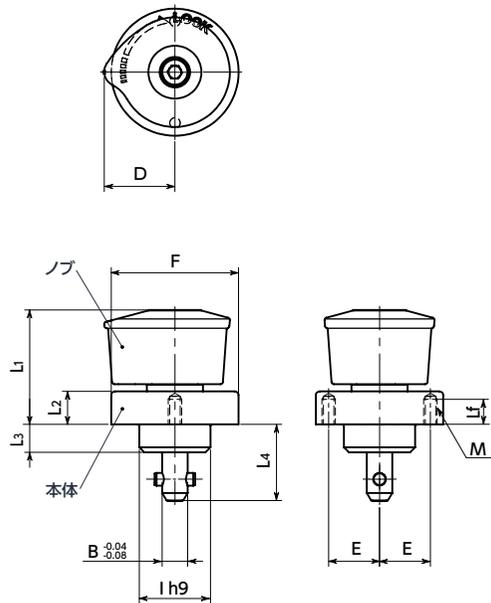


NQTS-NI-GF クイッククランプファスナ - ノブ操作 - スタンダード

SUS ステンレス



● 材質・仕上げ

	NQTS-NI-GF
本体	SUS303
ノブ	SUS304相当
六角穴付きボルト	ステンレス
耐熱温度*1	100℃



*1: グリースの使用上限温度です。

- 工具不要で専用カムベースと組み合わせて治具の脱着作業を容易にします。
- ノブを90°回転させるだけでクランプ・アンクランプ操作が可能のため、くり返し作業に最適です。
- ノブは握りやすい丸みを帯びた逆テーパ形状、本体の刻印は耐蝕性を損なわないレーザー刻印です。
- ノブの突起とレーザー刻印により、クランプ状態が一目で確認できます。
- ノブ操作部は動作テストを5万回クリア。すぐれた耐久性により、部品の交換頻度を削減できます。
- オールステンレス製。
- NSF H1登録のグリースを使用。食品機械での使用に適しています。
- 取り付け用の六角穴付きボルトを2本付属しています。
- 3mm以上6mm未満の板への取り付けは、専用スペーサ **NQTS-SPCR** をご使用ください。

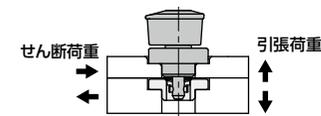
⚠ 使用上の注意

グリースの劣化や減少により、操作力が大きくなる可能性があります。その際は、専用カムベースの摺動部にグリース (NOKクリューバー製クリューバーシンス UH1 14-222) を塗布してください。

品番	F	L1	L3	I	L2	D	M(並目)		Lf	E	B	L4	適用板厚		くり返し位置決め精度	クランプ力*1 (N)	質量 (g)
							ねじの呼び	ピッチ					NQTS-SPCR 無	NQTS-SPCR 有			
NQTS-5-NI-GF	25	22	5.5	14	6.5	13.9	M2.5	0.45	4	10	5	15.1	6~10	3~6	±0.1	60	56
NQTS-8-NI-GF	34	28	5.5	18	10	18.5	M3	0.5	6	13	8	16.5	6~14	3~6	±0.1	90	135
NQTS-8-L-NI-GF	34	28	5.5	18	10	18.5	M3	0.5	6	13	8	22.5	12~20	-	±0.1	90	137

*1: クランプ力は、引張荷重に対し、取り付け板間のすき間を0.1mm以内に保持する許容荷重です。

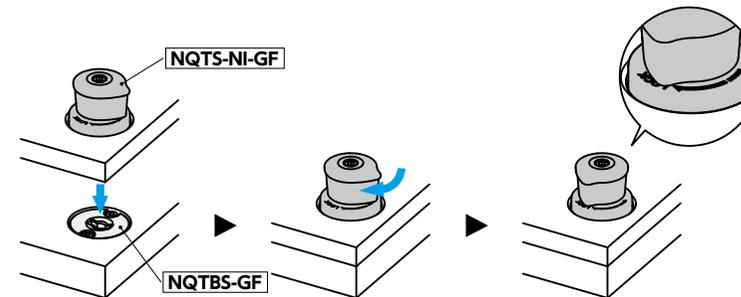
● 許容荷重



品番	許容せん断荷重 (N)	許容引張荷重 (N)
NQTS-5-NI-GF	1800	1200
NQTS-8-NI-GF	3200	2600
NQTS-8-L-NI-GF	3200	2600

● 使用例

専用カムベース **NQTBS-GF** などと組み合わせて。



● 関連商品

専用カムベースがあります。



専用スペーサ **NQTS-SPCR** がありません。



● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

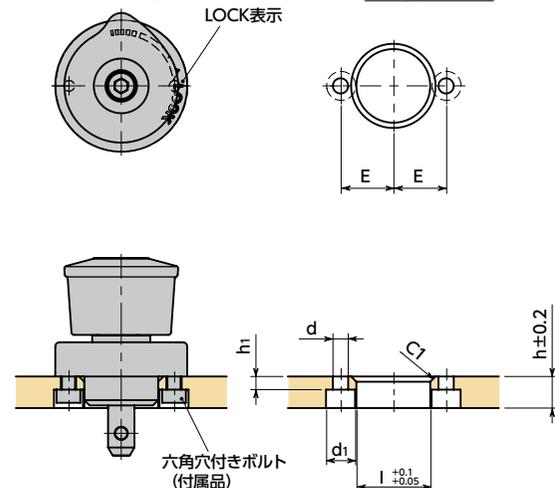
NQTS-8-L-NI-GF

クリーン洗浄・クリーン梱包
対応不可

レーザー刻印
対応不可

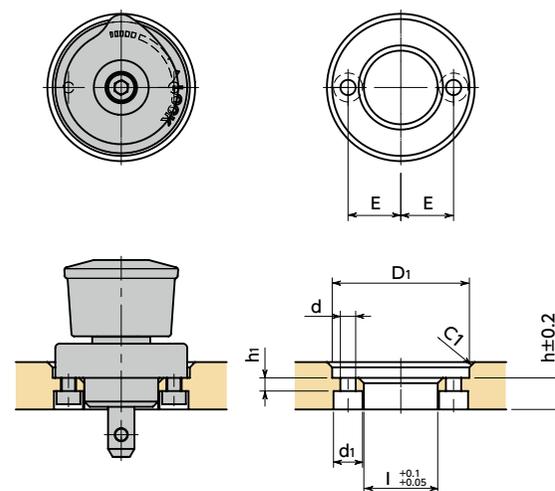
● 取り付け

LOCK表示は取り付け穴の直線上にレーザ刻印されています。作業性を考慮してLOCK表示・取り付け穴位置を設定してください。
板厚が3mm以上6mm未満の場合は、**NQTS-SPCR**の取り付けをご参照ください。



単位: mm

品番	適用板厚	l	h	E	d	d1	h1
NQTS-5-NI-GF	6	14	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-NI-GF	6	18	6	13	3.4	6.5	2.5
NQTS-8-L-NI-GF	12	18	12	13	3.4	6.5	2.5

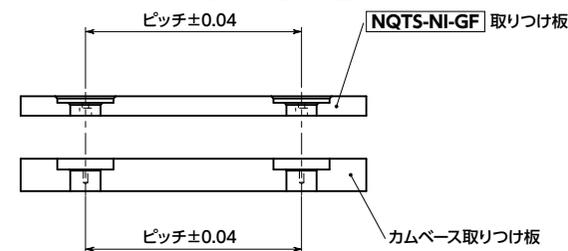


単位: mm

品番	適用板厚	l	D1	h	E	d	d1	h1
NQTS-5-NI-GF	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-NI-GF	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5
NQTS-8-L-NI-GF	12~20	18	35	12	13	3.4	6.5	2.5

● 穴間ピッチ精度

NQTS-NI-GF 取り付け板・カムベース取り付け板のピッチ公差は±0.04mm以下となるように加工してください。



● くり返し位置決め精度

くり返し位置決め精度は±0.1mmです。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、アプリケーションに適した位置決めピンをご用意ください。

