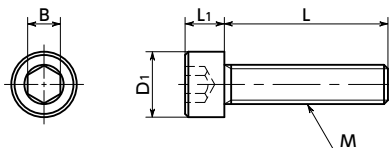


SNSLG-PN 高強度ステンレス六角穴付きボルト(表面硬化処理)

かじり・焼きつき防止 耐熱 高強度 高比強度 SUS ステンレス



● 材質・仕上げ



	SNSLG-PN
本体	SUS316L 表面硬化処理

⚠ 使用上の注意

一般的なSUS316Lよりも耐蝕性が劣る可能性があります。
事前に必ず実際と同じ使用条件でテストしていただくことを推奨します。

● 用途

かじり・焼きつき防止
省スペース化・軽量化
FPD製造装置/半導体製造装置/機器・装置構造体/一般産業機械/医療機器/
食品機械



- 高強度のステンレス製六角穴付きボルト。
- 引張強さ1000N/mm²、0.2%耐力800N/mm²
- 一般的なステンレス製の六角穴付きボルトに比べ約1.8倍の耐力があります。ねじ径のサイズダウンや本数削減による省スペース・軽量化が可能です。
- ねじの表面を硬化させることにより、ねじのかじり・焼きつきを防止します。
- メッキ・コーティングとは異なり表面に何も付着していないため、締めつけ時の剥がれによるコンタミネーションの心配がありません。
- 潤滑剤が使用できない環境でのかじり・焼きつき防止に適しています。
- JIS B 1176、ISO 4762、DIN 912に準拠。⇒技術資料：JIS B 1176、ISO 4762

● 機械的性質

品番・強度区分	特性		
	引張強さ (N / mm ²)	0.2%耐力 (N / mm ²)	伸び (mm)
SNSLG-PN *1	1000	800	0.3d
A2-70・A4-70*2	700	450	0.4d
A2-50・A4-50*2	500	210	0.6d

*1： 社内規格値です。製造ロットごとのテストピースを使用して、確認しています。

*2： JIS B 1054 - 1 : 2013(ISO 3506 - 1 : 2009)「耐食ステンレス鋼製締結用部品の機械的性質-第1部：ボルト、小ねじ及び植込みボルト」の規格値です。

● 表中の数値は参考値であり、保証値ではありません。

● 処理前の素材の値になります。

単位：mm

品番	M(並目)		L								D1	L1	B	質量 (g)
	ねじの呼び	ピッチ												
SNSLG-M3-PN	M3	0.5	6	8	10	12	15	20	25		5.5	3	2.5	0.71 - 1.6
SNSLG-M4-PN	M4	0.7		8	10	12	15	20	25		7	4	3	1.6 - 3.2
SNSLG-M5-PN	M5	0.8			10	12	15	20	25	30	8.5	5	4	2.7 - 5.6
SNSLG-M6-PN	M6	1				12	15	20	25	30	10	6	5	5.1 - 8.3

- 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

SNSLG-M5-25-PN

バラ売り	クリーン洗浄・クリーン梱包	ねじカット	ゆるみ止め	脱着防止加工
1本から注文できるため対象外	対応可・別料金	対応可・別料金	対応可・別料金	お問い合わせください