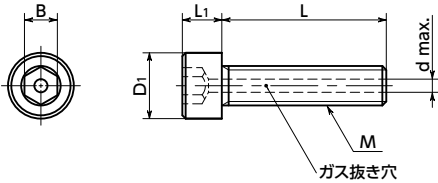


SVSLG-PN 高強度ステンレス六角穴付きボルト(ガス抜き穴つき / 表面硬化処理)



SUS ステンレス 真空 クリーン かじり・焼きつき防止 耐熱 高強度



● 材質・仕上げ

	SVSLG-PN
本体	SUS316L 表面硬化処理



- 高強度ステンレス六角穴付きボルト。
- 一般的なステンレス製の六角穴付きボルトに比べ約1.8倍の耐力があります。ねじ径のサイズダウンや本数削減による省スペース・軽量化が可能です。
- ガス抜き穴が機器・装置のねじ穴の底に溜まったガスを排出しやすくし、真空装置の真空引きをサポートします。
- ねじの表面を硬化させることにより、ねじのかじり・焼きつきを防止します。
- メッキ・コーティングとは異なり表面に何も付着していないため、締めつけ時の剥がれによるコンタミネーションの心配がありません。
- 潤滑剤が使用できない環境でのかじり・焼きつき防止に適しています。
- 特殊表面硬化処理の特長は「特殊表面硬化処理ねじのメリット」をご参照ください。
- クリーン洗浄・クリーン梱包済み。

● 用途

真空装置 / 真空容器 / FPD製造装置 / 半導体製造装置 / 電子顕微鏡 / 食品機械



使用上の注意

一般的なSUS316Lよりも耐蝕性が劣る可能性があります。
事前に必ず実際と同じ使用条件でテストしていただくことを推奨します。

単位：mm

品番	M(並目)		L								D1	L1	B	d max.	質量(g)
	ねじの呼び	ピッチ													
SVSLG-M3-PN	M3	0.5	6	8	10	12	15	20	25		5.5	3	2.5	1.2	0.64 - 1.45
SVSLG-M4-PN	M4	0.7		8	10	12	15	20	25		7	4	3	1.5	1.4 - 2.7
SVSLG-M5-PN	M5	0.8			10	12	15	20	25	30	8.5	5	4	1.5	2.5 - 5.1
SVSLG-M6-PN	M6	1				12	15	20	25	30	10	6	5	2	4.7 - 7.3

● 機械的性質

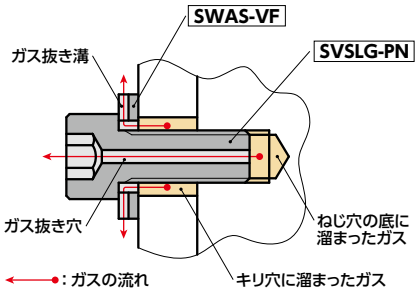
品番・強度区分	特性		
	引張強さ (N / mm ²)	0.2%耐力 (N / mm ²)	伸び (mm)
SVSLG-PN*1	1000	800	0.3d
A2-70・A4-70*2	700	450	0.4d
A2-50・A4-50*2	500	210	0.6d

*1： 社内規格値です。製造ロットごとのテストピース(処理前の素材)を使用して、確認しています。

*2： JIS B 1054 - 1：2013(ISO 3506 - 1：2009)「耐食ステンレス鋼製締結用部品の機械的性質－第1部：ボルト、小ねじ及び植込みボルト」の規格値です。表中の数値は参考値であり、保証値ではありません。

● 使用例

ねじ穴の底に溜まったガスは **SVSLG-PN** で、キリ穴に溜まったガスは **SWAS-VF** で排出します。



● 関連商品

キリ穴部のガス抜きには **SWAS-VF** をご利用ください。



- 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

SVSLG-M4-12-PN

1 2 1

同一サイズを複数でご注文の場合は、まとめてクリーン梱包します。

1 バラ売り	クリーン洗浄・クリーン梱包	ねじカット	ゆるみ止め	脱落防止加工
1本から注文できるため対象外	クリーン洗浄・クリーン梱包済み	対応可・別料金	対応不可	お問い合わせください