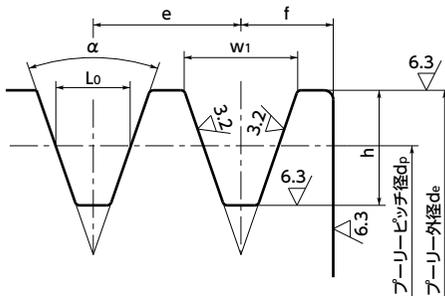


STANDARD V PULLEY 標準Vプーリー



- **日本で最大の使用実績。1個でも、短納期でお届けします。**
1950年、日本で最初にメーカー標準品としてシリーズ化されたVプーリー。鑄造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。
- **便利な追加加工サービスを標準化。**
軸穴・キー溝・押しねじの追加加工を標準化しました。1個でも、実働1日でお届けいたします。手配も簡単です。

商品規格



● 材質・仕上げ



	標準Vプーリー
本体	FC150 - 200 塗装 (NBKブルー)

- **バランス**
外周での不釣り合い質量は、プーリー質量の0.2%または3gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、JIS B 1854 - 1987「一般用Vプーリー」に規定する釣り合い良さと同じの精度です。
*M形のプーリーは対象外です。

● 溝部の寸法

単位: mm

溝の形	外径 de (inch)	$\alpha \pm 0.5$ (°)	Lo	w1	h	e	f ± 1
M	3以下	34	8.0	9.65	9	-	8.5
	3を超え 3 ½以下	36		9.75			
	3 ½を超えるもの	38		9.86			
A	4以下	34	9.2	11.95	12.5	16 ± 0.4	10.0
	4を超え 5以下	36		12.12			
	5を超えるもの	38		12.30			
B	6 ½以下	34	12.5	15.86	15	20 ± 0.4	12.0
	6 ½を超え 8以下	36		16.07			
	8を超えるもの	38		16.29			

● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

単位: mm

外径 de (inch)	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値	外径の許容差
5以下	0.2	0.2	±0.6
5を超え 6 ½以下	0.25	0.25	±0.8
6 ½を超え 9以下	0.3	0.3	±0.8
9を超え 12以下	0.35	0.35	±0.8
12を超え 16以下	0.4	0.4	±1.2
16を超え 24以下	0.5	0.5	±1.2

追加加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加加工をいたします。実働1日目出荷。



● 軸穴・キー溝・押しねじ追加加工

対応可・別料金

● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。

