

Deviations of Holes to be Used in Commonly Used Fits

備考 表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。

基準寸法の 区分 (mm)		穴の公差域クラス																		単位: μm	
		H10	J56	J57	J6	J7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7		
－	3	+40 0	±3	±5	+2 －4	+4 －6	0 －6	0 －10	－2 －8	－2 －12	－4 －10	－4 －14	－6 －12	－6 －16	－10 －20	－14 －24	－	－18 －28	－20 －30		
3	6	+48 0	±4	±6	+5 －3	±6	+2 －6	+3 －9	－1 －9	0 －12	－5 －13	－4 －16	－9 －17	－8 －20	－11 －23	－15 －27	－	－19 －31	－24 －36		
6	10	+58 0	±4.5	±7.5	+5 －4	+8 －7	+2 －7	+5 －10	－3 －12	0 －15	－7 －16	－4 －19	－12 －21	－9 －24	－13 －28	－17 －32	－	－22 －37	－28 －43		
10	14	+70 0	±5.5	±9	+6 －5	+10 －8	+2 －9	+6 －12	－4 －15	0 －18	－9 －20	－5 －23	－15 －26	－11 －29	－16 －34	－21 －39	－	－26 －44	－33 －51		
14	18																		－38 －56		
18	24	+84 0	±6.5	±10.5	+8 －5	+12 －9	+2 －11	+6 －15	－4 －17	0 －21	－11 －24	－7 －28	－18 －31	－14 －35	－20 －41	－27 －48	－	－33 －54	－46 －67		
24	30																	－33 －54	－40 －61	－56 －77	
30	40	+100 0	±8	±12.5	+10 －6	+14 －11	+3 －13	+7 －18	－4 －20	0 －25	－12 －28	－8 －33	－21 －37	－17 －42	－25 －50	－34 －59	－39 －64	－51 －76	－		
40	50																－61 －86				
50	65	+120 0	±9.5	±15	+13 －6	+18 －12	+4 －15	+9 －21	－5 －24	0 －30	－14 －33	－9 －39	－26 －45	－21 －51	－30 －60	－42 －72	－55 －85	－76 －106	－		
65	80														－32 －62	－48 －78	－64 －94	－91 －121			
80	100	+140 0	±11	±17.5	+16 －6	+22 －13	+4 －18	+10 －25	－6 －28	0 －35	－16 －38	－10 －45	－30 －52	－24 －59	－38 －73	－58 －93	－78 －113	－111 －146	－		
100	120														－41 －76	－66 －101	－91 －126	－131 －166			
120	140	+160 0	±12.5	±20	+18 －7	+26 －14	+4 －21	+12 －28	－8 －33	0 －40	－20 －45	－12 －52	－36 －61	－28 －68	－48 －88	－77 －117	－107 －147	－	－		
140	160														－50 －90	－85 －125	－119 －159				
160	180														－53 －93	－93 －133	－131 －171				
180	200	+185 0	±14.5	±23	+22 －7	+30 －16	+5 －24	+13 －33	－8 －37	0 －46	－22 －51	－14 －60	－41 －70	－33 －79	－60 －106	－105 －151	－	－	－		
200	225														－63 －109	－113 －159					
225	250														－67 －113	－123 －169					
250	280	+210 0	±16	±26	+25 －7	+36 －16	+5 －27	+16 －36	－9 －41	0 －52	－25 －57	－14 －66	－47 －79	－36 －88	－74 －126	－	－	－	－		
280	315														－78 －130						
315	355	+230 0	±18	±28.5	+29 －7	+39 －18	+7 －29	+17 －40	－10 －46	0 －57	－26 －62	－16 －73	－51 －87	－41 －98	－87 －144	－	－	－	－		
355	400														－93 －150						
400	450	+250 0	±20	±31.5	+33 －7	+43 －20	+8 －32	+18 －45	－10 －50	0 －63	－27 －67	－17 －80	－55 －95	－45 －108	－103 －166	－	－	－	－		
450	500														－109 －172						