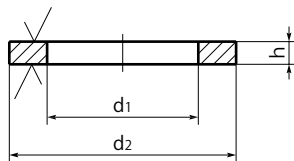


小形 — 部品等級Aの形状・寸法

小形—部品等級Aの形状



$$\sqrt{\quad} = \begin{cases} h \leq 3 & : \sqrt{Ra 1.6} \\ h > 3 & : \sqrt{Ra 3.2} \end{cases}$$

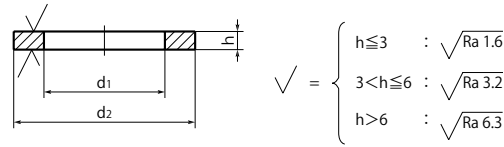
単位: mm

平座金の呼び径* (ねじの呼び径d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小
1.6	1.70	1.84	3.5	3.2	0.3	0.35	0.25
2	2.20	2.34	4.5	4.2	0.3	0.35	0.25
2.5	2.70	2.84	5.0	4.7	0.5	0.55	0.45
3	3.20	3.38	6.0	5.7	0.5	0.55	0.45
(3.5)	3.70	3.88	7.00	6.64	0.5	0.55	0.45
4	4.30	4.48	8.00	7.64	0.5	0.55	0.45
5	5.30	5.48	9.00	8.64	1	1.1	0.9
6	6.40	6.62	11.00	10.57	1.6	1.8	1.4
8	8.40	8.62	15.00	14.57	1.6	1.8	1.4
10	10.50	10.77	18.00	17.57	1.6	1.8	1.4
12	13.00	13.27	20.00	19.48	2	2.2	1.8
(14)	15.00	15.27	24.00	23.48	2.5	2.7	2.3
16	17.00	17.27	28.00	27.48	2.5	2.7	2.3
(18)	19.00	19.33	30.00	29.48	3	3.3	2.7
20	21.00	21.33	34.00	33.38	3	3.3	2.7
(22)	23.00	23.33	37.00	36.38	3	3.3	2.7
24	25.00	25.33	39.00	38.38	4	4.3	3.7
(27)	28.00	28.33	44.00	43.38	4	4.3	3.7
30	31.00	31.39	50.00	49.38	4	4.3	3.7
(33)	34.00	34.62	56.00	54.8	5	5.6	4.4
36	37.00	37.62	60.00	58.8	5	5.6	4.4

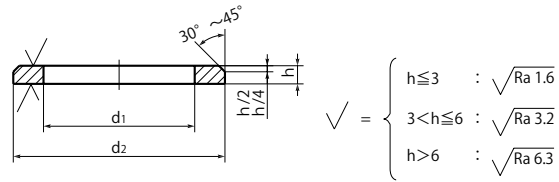
*呼びに括弧のついたものは第2選択を表す。

並形 — 部品等級A及び並形面取り*2 — 部品等級Aの形状・寸法

並形—部品等級Aの形状



並形面取り—部品等級Aの形状



単位: mm

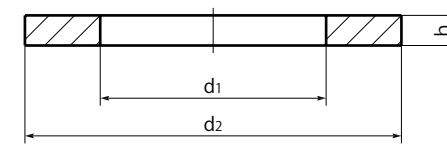
平座金の呼び径*1 (ねじの呼び径 d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小
1.6	1.70	1.84	4.0	3.7	0.3	0.35	0.25
2	2.20	2.34	5.0	4.7	0.3	0.35	0.25
2.5	2.70	2.84	6.0	5.7	0.5	0.55	0.45
3	3.20	3.38	7.00	6.64	0.5	0.55	0.45
(3.5)	3.70	3.88	8.00	7.64	0.5	0.55	0.45
4	4.30	4.48	9.00	8.64	0.8	0.9	0.7
5	5.30	5.48	10.00	9.64	1	1.1	0.9
6	6.40	6.62	12.00	11.57	1.6	1.8	1.4
8	8.40	8.62	16.00	15.57	1.6	1.8	1.4
10	10.50	10.77	20.00	19.48	2	2.2	1.8
12	13.00	13.27	24.00	23.48	2.5	2.7	2.3
(14)	15.00	15.27	28.00	27.48	2.5	2.7	2.3
16	17.00	17.27	30.00	29.48	3	3.3	2.7
(18)	19.00	19.33	34.00	33.38	3	3.3	2.7
20	21.00	21.33	37.00	36.38	3	3.3	2.7
(22)	23.00	23.33	39.00	38.38	3	3.3	2.7
24	25.00	25.33	44.00	43.38	4	4.3	3.7
(27)	28.00	28.33	50.00	49.38	4	4.3	3.7
30	31.00	31.39	56.00	55.26	4	4.3	3.7
(33)	34.00	34.62	60.00	58.8	5	5.6	4.4
36	37.00	37.62	66.00	64.8	5	5.6	4.4

*1 呼びに括弧のついたものは第2選択を表す。

*2 並形面取り — 部品等級Aの適用するねじの呼び径5から規定。

並形 — 部品等級Cの形状・寸法

並形—部品等級Cの形状



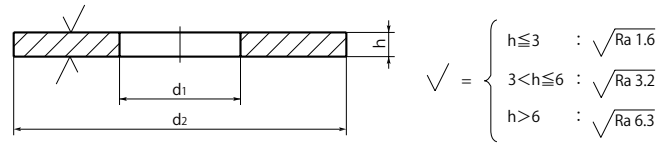
単位: mm

平座金の呼び径* (ねじの呼び径 d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小
1.6	1.80	2.05	4.00	3.25	0.3	0.4	0.2
2	2.40	2.65	5.00	4.25	0.3	0.4	0.2
2.5	2.90	3.15	6.00	5.25	0.5	0.6	0.4
3	3.4	3.7	7.0	6.1	0.5	0.6	0.4
(3.5)	3.9	4.2	8.0	7.1	0.5	0.6	0.4
4	4.5	4.8	9.0	8.1	0.8	1	0.6
5	5.5	5.8	10.0	9.1	1	1.2	0.8
6	6.60	6.96	12.0	10.9	1.6	1.9	1.3
8	9.00	9.36	16.0	14.9	1.6	1.9	1.3
10	11.00	11.43	20.0	18.7	2	2.3	1.7
12	13.50	13.93	24.0	22.7	2.5	2.8	2.2
(14)	15.50	15.93	28.0	26.7	2.5	2.8	2.2
16	17.50	17.93	30.0	28.7	3	3.6	2.4
(18)	20.00	20.52	34.0	32.4	3	3.6	2.4
20	22.00	22.52	37.0	35.4	3	3.6	2.4
(22)	24.00	24.52	39.0	37.4	3	3.6	2.4
24	26.00	26.52	44.0	42.4	4	4.6	3.4
(27)	30.00	30.52	50.0	48.4	4	4.6	3.4
30	33.00	33.62	56.0	54.1	4	4.6	3.4
(33)	36	37	60.0	58.1	5	6	4
36	39	40	66.0	64.1	5	6	4

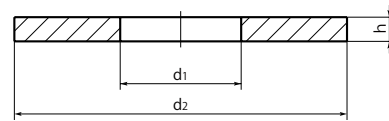
*呼びに括弧のついたものは第2選択を表す。

大形 — 部品等級A又はCの形状・寸法

大形—部品等級Aの形状



大形—部品等級Cの形状



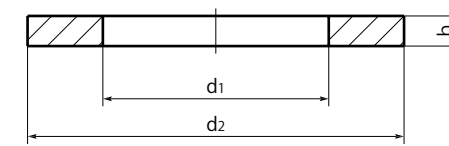
単位: mm

平座金の呼び径* (ねじの呼び径d)	内径 d1				外径 d2			厚さ h						
	基準寸法 (最小)		最大		基準寸法 (最大)		最小	基準寸法		最大	最小			
	部品等級		部品等級		部品等級		部品等級	部品等級		部品等級		部品等級		
	A	C	A	C	A及びC		A	C	A及びC		A	C	A	C
3	3.20	3.4	3.38	3.7	9.00		8.64	8.1	0.8		0.9	1.0	0.7	0.6
(3.5)	3.70	3.9	3.88	4.2	11.00		10.57	9.9	0.8		0.9	1.0	0.7	0.6
4	4.30	4.5	4.48	4.8	12.00		11.57	10.9	1		1.1	1.2	0.9	0.8
5	5.30	5.5	5.48	5.8	15.00		14.57	13.9	1		1.1	1.2	0.9	0.8
6	6.40	6.60	6.62	6.96	18.00		17.57	16.9	1.6		1.8	1.9	1.4	1.3
8	8.40	9.00	8.62	9.36	24.00		23.48	22.7	2		2.2	2.3	1.8	1.7
10	10.50	11.00	10.77	11.43	30.00		29.48	28.7	2.5		2.7	2.8	2.3	2.2
12	13.00	13.50	13.27	13.93	37.00		36.38	35.4	3		3.3	3.6	2.7	2.4
(14)	15.00	15.50	15.27	15.93	44.00		43.38	42.4	3		3.3	3.6	2.7	2.4
16	17.00	17.50	17.27	17.93	50.00		49.38	48.4	3		3.3	3.6	2.7	2.4
(18)	19.00	20.00	19.33	20.52	56.00		55.26	54.1	4		4.3	4.6	3.7	3.4
20	21.00	22.00	21.33	22.52	60.00		59.26	58.1	4		4.3	4.6	3.7	3.4
(22)	23.00	24.00	23.52	24.84	66.0		64.8	64.1	5		5.6	6	4.4	4
24	25.00	26.00	25.52	26.84	72.0		70.8	70.1	5		5.6	6	4.4	4
(27)	30.00	30.00	30.52	30.84	85.0		83.6	82.8	6		6.6	7	5.4	5
30	33.00	33.00	33.62	34	92.0		90.6	89.8	6		6.6	7	5.4	5
(33)	36.00	36.00	36.62	37	105.0		103.6	102.8	6		6.6	7	5.4	5
36	39.00	39.00	39.62	40	110.0		108.6	107.8	8		9	9.2	7	6.8

*呼びに括弧のついたものは第2選択を表す。

特大形 — 部品等級Cの形状・寸法

特大形—部品等級Cの形状



単位: mm

平座金の呼び径* (ねじの呼び径d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)		最大		基準寸法		最小
	部品等級		部品等級		部品等級		部品等級
	A	C	A及びC		A及びC		A
5	5.5	5.8	18.0		16.9		2
6	6.60	6.96	22.0		20.7		2
8	9.00	9.36	28.0		26.7		3
10	11.00	11.43	34.0		32.4		3
12	13.50	13.93	44.0		42.4		4
(14)	15.50	15.93	50.0		48.4		4
16	17.5	18.2	56.0		54.1		5
(18)	20.00	20.84	60.0		58.1		5
20	22.00	22.84	72.0		70.1		6
(22)	24.00	24.84	80.0		78.1		6
24	26.00	26.84	85.0		82.8		6
(27)	30.00	30.84	98.0		95.8		6
30	33	34	105.0		102.8		6
(33)	36	37	115.0		112.8		8
36	39	40	125.0		122.5		8

*呼びに括弧のついたものは第2選択を表す。