

JIS規格の炭素棒鋼・線材・線

棒鋼・線材			
規格番号	規格名	記号	主な用途
G 3101	一般構造用圧延鋼材	SS	ボルト、ナット、ピン
G 4051	機械構造用炭素鋼鋼材	S-C	ナット、ボルト、シャフト、自動車部品
G 3108	みがき棒鋼用一般鋼材	SGD	ナット、シャフト、自動車部品
G 4804	硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材	SUM	時計、カメラなどの精密機械部品、自動車部品
G 4401	炭素工具鋼鋼材	SK	切削工具、組やすり、たがね、刻印
G 3112	鉄筋コンクリート用棒鋼	SR、SD	コンクリート用鉄筋
G 3123	みがき棒鋼	SGD-D	ナット、シャフト、自動車部品
G 3104	リベット用丸鋼	SV	リベット
G 3105	チェーン用丸鋼	SBC	チェーン
G 3109	PC鋼棒	SBPR	プレストレストコンクリート用

線材			線			
規格番号	規格名	記号	規格番号	規格名	記号	用途例
G 3505	軟鋼線材	SWRM	G 3532	鉄線 普通鉄線 なまし鉄線 くぎ用鉄線	SWM-B	一般用、金網用
					SWM-A	一般用、金網用
			G 3544		SWM-N	くぎ用
				溶融アルミニウムめっき鉄線及び鋼線	SWMA	各種金網
G 3506	硬鋼線材	SWRH	G 3521	硬鋼線	SW	各種線ばね、ワイヤロープ、スチールコード、ビードワイヤ、スポークワイヤ
			G 3538	PC硬鋼線	SWCR SWCD	プレストレストコンクリートタンク・管
			G 3525	ワイヤロープ		ワイヤロープ
			G 3560	ばね用オイルテンパー線	SWO-A、B	各種線ばね
			G 3537	亜鉛めっき鋼より線		架空地線、埋設地線、ちょう架線
			G 3544	溶融アルミニウムめっき鉄線及び鋼線	SWHA	架空地線、ちょう架線、ACSR用心線
G 3502	ピアノ線材	SWRS	G 3522	ピアノ線	SWP	弁ばね、ミュージックワイヤ、高級ロープ、スチールコード
			G 3536	PC鋼線及びPC鋼より線	SWPR SWPD	プレストレストコンクリート
			G 3561	弁ばね用オイルテンパー線	SWO-V	弁ばね
			G 3544	溶融アルミニウムめっき鉄線及び鋼線	SWHA	架空地線、ちょう架線、ACSR用心線
G 3507	冷間圧造用炭素鋼線材	SWRCH	G 3539	冷間圧造用炭素鋼線	SWCH	ボルト、ナット、小ねじ、リベット
G 3503	被覆アーク溶接棒心線用線材	SWRY	G 3523	被覆アーク溶接棒心線	SWY	溶接棒の心線

日本機械学会 機械工学便覧より抜粋

鉄鋼材料の主な種類と機械的性質

材料名	記号	引張強さ (N/mm ²)	降伏点 (N/mm ²)	硬さ	伸び (%)
一般構造用圧延鋼材	SS330	330 - 430	195以上	—	26以上
	SS400	400 - 510	235以上	—	21以上
	SS490	490 - 610	275以上	—	19以上
熱間圧延軟鋼板及び鋼帯	SPHC	270以上	—	—	27 - 31以上
	SPHD	270以上	—	—	30 - 39以上
	SPHE	270以上	—	—	31 - 41以上
冷間圧延鋼板及び鋼帯	SPCC	(270以上)	—	1/8硬質: 50 - 71HRB、95 - 130HV 1/4硬質: 65 - 80HRB、115 - 150HV 1/2硬質: 74 - 89HRB、135 - 185HV 硬質: 85HRB以上、170HV以上	(32 - 39以上)
	SPCD	270以上	—		34 - 41以上
	SPCE	270以上	—		36 - 43以上
機械構造用炭素鋼鋼材	S25C-N	440以上	265以上	123 - 183HB	27以上
	S35C-N	510以上	305以上	149 - 207HB	23以上
	S35C-H	570以上	390以上	167 - 235HB	22以上
	S45C-N	570以上	345以上	167 - 229HB	20以上
	S45C-H	690以上	490以上	201 - 269HB	17以上
クロム鋼鋼材	SCr430	780以上	635以上	229 - 293HB	18以上
	SCr435	880以上	735以上	255 - 321HB	15以上
	SCr440	930以上	785以上	269 - 331HB	13以上
クロムモリブデン鋼鋼材	SCM430	830以上	685以上	241 - 302HB	18以上
	SCM435	930以上	785以上	269 - 331HB	15以上
	SCM440	980以上	835以上	285 - 352HB	12以上
炭素工具鋼鋼材	SK3	—	—	焼なまし212HB以上 焼入焼戻し63HRC以上	—
高炭素クロム軸受鋼鋼材	SUJ2	—	—	球状化焼なまし201HB以下 球状化焼なまし94HRB以下	—
	SUJ3	—	—	球状化焼なまし207HB以下 球状化焼なまし95HRB以下	—
炭素鋼鍛鋼品	SF340A	340 - 440	175以上	90HB以上	27以上
	SF440A	440 - 540	225以上	121HB以上	24以上
	SF540A	540 - 640	275以上	152HB以上	20以上
炭素鋼鋳鋼品	SC360	360以上	175以上	—	23以上
	SC410	410以上	205以上	—	21以上
	SC450	450以上	225以上	—	19以上
	SC480	480以上	245以上	—	17以上
ねずみ鋳鉄品	FC150	150以上	—	212HB以下 (供試材の鑄放し直径30mm)	—
	FC200	200以上	—	223HB以下 (供試材の鑄放し直径30mm)	—
	FC250	250以上	—	241HB以下 (供試材の鑄放し直径30mm)	—
	FC300	300以上	—	262HB以下 (供試材の鑄放し直径30mm)	—
球状黒鉛鋳鉄品	FCD400	400以上	250以上	201HB以下	15以上
	FCD450	450以上	280以上	143 - 217HB	10以上
	FCD500	500以上	320以上	170 - 241HB	7以上
	FCD600	600以上	370以上	192 - 269HB	3以上
ステンレス鋼棒	SUS303	520以上	—	187HB以下	40以上
	SUS304	520以上	—	187HB以下	40以上
	SUS410	540以上	—	159HB以上	25以上
	SUS416	540以上	—	159HB以上	25以上
	SUS440C	780以上	—	56HRC以上	15以下

●上表の値は代表値であり、鋼材の厚さ及び熱処理によって変わります。