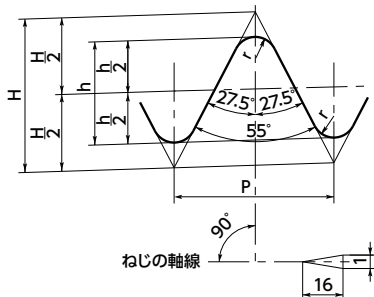


管用テーパねじの基準山形、公式及び基準寸法

テーパおねじ及びテーパめねじに対して適用する基準山形



太い実線は、
基準山形を示す。

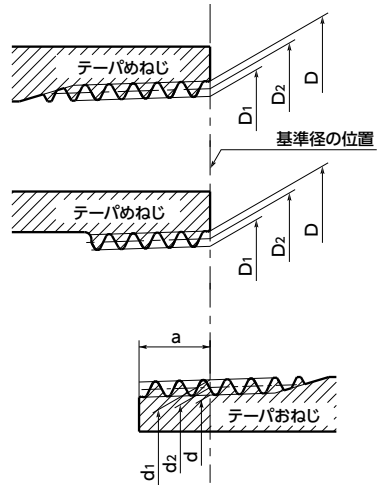
$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H = 0.960\ 237\ P$$

$$h = 0.640\ 327\ P$$

$$r = 0.137\ 278\ P$$

テーパおねじとテーパめねじ又は平行めねじとののはめあい



単位：mm

*1 ねじの呼び	ねじ山				基準径			基準径の位置		
	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ P(参考)	山の高さ h	丸み r 又は r'	おねじ			おねじ		めねじ 管端部 軸線方向の許容差 c
					外径 d	有効径 d2	谷の径 d1	管端から 基準の長さ a	軸線方向の許容差 b	
					めねじ 谷の径 D	有効径 D2	内径 D1			
R 1/16	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	±0.91	±1.13
R 1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	±0.91	±1.13
R 1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	±1.34	±1.67
R 3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	±1.34	±1.67
R 1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	±1.81	±2.27
R 3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	±1.81	±2.27
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	±2.31	±2.89
R1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	±2.31	±2.89
R1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	±2.31	±2.89

*1 この呼びは、テーパおねじに対するもので、テーパめねじ及び平行めねじの場合は、Rの記号をRc又はRpとする。